



SERIA MASZYN			H R																															
POZYCJA / I T E M	TYP / TYPE		HR-900		HR-1200		HR-1600		HR-2000		HR-2500		HR-3000		HR-3600		HR-5000		HR-6000															
	WG EUROMAP / INTERNATIONAL TYPE		900-300		1200-430		1600-620		2000-840		2500-1100		3000-1380		3600-2300		5000-2900		6000-3800															
ZESPÓŁ	Średnica śł.	SCREW DIAMETER	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	55	60	65	70	65	70	75	83	75	80	85	90	80	85	90	98				
	Stosunek L/D	SCREW L/D RATIO	L/D	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	25.3	23.2	21.4	19.9	23.1	21.4	20	18.1	22.4	21	19.8	18.7	23.4	22	20.8	19.1		
WTRYSKU	Teor. objętość wtrysku	THEORETICAL SHOT VOLUME	cm ³	117	159	207	178	232	294	264	334	412	366	452	546	491	594	707	629	748	879	1018	1111	1288	1479	1810	1630	1860	2100	2354	2111	2383	2672	3168
	Masa wtrysku	SHOT WEIGHT	g	106	144	189	162	212	268	240	304	375	333	411	497	447	541	643	576	685	804	926	1010	1170	1340	1647	1483	1693	1911	2142	1921	2169	2432	2883
INJECTION UNIT	Cisnienie wtrysku	INJECTION PRESSURE	Mpa	252	185	142	243	186	147	234	185	150	230	186	154	224	185	155	218	184	156	135	208	179	156	127	177	156	138	123	181	160	142	119
	Wydajność wtrysku	INJECTION RATE	g/s	63	86	112	77	100	127	104	132	163	117	145	175	148	179	213	214	253	298	344	283	328	376	481	401	456	510	572	398	449	504	597
INJECTION UNIT	Wydajność plastyfikacji	PLASTICIZING CAPACITY	g/s	9.2	13.5	18.8	11.8	16.4	22.1	18	24.2	30.7	20	25.8	31.6	26.7	33.3	40.7	30.9	36	43	49	45	52	60	73	56	64	72	83	65	73	81	97
	Prędkość obr. Ślimaka	SCREW SPEED	r.p.m	240		210		230		220		220		190		165		145		120		107		107		107		135		135		135		135
ZESPÓŁ ZAMYKANIA	Siła docisku dyszy	NOZZLE TOUCH FORCE	kN	37		50		50		74		74		68		68		68		68		68		68		68		68		68		68		68
	Skok dyszy	STROKE OF NOZZLE	mm	220		230		300		350		400		370		370		370		370		370		370		370		370		370		370		370
ZESPÓŁ ZAMYKANIA	Siła zamykania formy	CLAMPING FORCE	kN	900		1200		1600		2000		2500		3000		3600		5000		6000		6000		6000		6000		6000		6000		6000		6000
	Skok płyty ruchomej	STROKE OF MOVING PLATEN	mm	310		350		420		480		540		600		620		620		620		620		620		620		620		620		620		620
CLAMPING UNIT	Wysokość formy min/max	MOULD THICKNESS (MIN-MAX)	mm	130-380		150-430		180-480		200-530		220-580		220-600		250-650		300-790		370-850		370-850		370-850		370-850		370-850		370-850		370-850		370-850
	Przświt między kolumnami	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	360-360		410-410		460-460		510-510		570-570		620-600		700-660		785-760		850-820		850-820		850-820		850-820		850-820		850-820		850-820		850-820
CLAMPING UNIT	Siła wyrzutnika hydraulicz.	HYD.EJECTOR FORCE	kN	34		34		43		67		67		90		125		125		125		125		125		125		125		125		125		125
	Skok wyrzutnika hydraulicz.	HYD.EJECTOR STROKE	mm	100		120		140		150		150		160		125		200		190		190		190		190		190		190		190		190
INNE	Ilość wyrzuceń	NO. OF EJECTOR	pc	5+2		5+2		5+2		9		9		9		13		13		13		13		13		13		13		13		13		13
	Moc silnika pompy	PUMP MOTOR POWER	kW	11		13		15		18.5		22		30		37		45		55		55		55		55		55		55		55		55
DANE	Moc Grzewcza	HEATING POWER	kW	6.4	7.6	8.8	7.6	8.8	10	8.8	10	11.9	10	11.9	13.7	11.9	13.7	15.5	18	20	26	34	42	50	58	66	74	82	90	98	106	114	122	130
	Wymiary dł. x szer. x wys.	MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)	m	4.3×1.2×1.8		4.6×1.3×1.9		5.1×1.5×2.0		5.5×1.6×2.1		6.0×1.7×2.2		6.7×1.8×2.3		6.8×1.8×2.3		7.9×2.0×2.6		8.5×2.2×3.0		8.5×2.2×3.0		8.5×2.2×3.0		8.5×2.2×3.0		8.5×2.2×3.0		8.5×2.2×3.0		8.5×2.2×3.0		8.5×2.2×3.0
OTHERS	Waga	MACHINE WEIGHT	t	3.2		3.8		5		6.5		8		10.5		15		22		30		30		30		30		30		30		30		30
	Pojemność lejki zasypowego	HOPPER CAPACITY	kg	25		25		25		50		50		50		100		100		100		100		100		100		100		100		100		100
OTHERS	Pojemność zbiornika oleju	OIL TANK CAPACITY	L	210		250		300		400		500		750		900		1000		1000		1000		1000		1000		1000		1000		1000		1000

SERIA			H R																															
Pozycja / I T E M	TYP / NORMAL TYPE		HR-7000				HR-8000				HR-11000				HR-13000				HR-15000				HR-18000				HR-25000							
	WG EUROMAP / INTERNATIONAL TYPE		7000-5100				8000-7000				11000-10000				13000-10900				15000-13800				18000-18200				25000-46800							
ZESPÓŁ	Średnica śł.	SCREW DIAMETER	mm	80	90	100	110	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	120	130	140	130	140	150	170	180	180	180	190					
	Stosunek L/D	SCREW L/D RATIO	L/D	24.8	22	19.8	18	23.8	21.4	19.5	17.8	23.8	21.6	19.8	18.3	24	22	20.3	23.8	22	20.4	23.2	21.5	20.1	25.7	24.3	24.3	23						
WTRYSKU	Teor. objętość wtrysku	THEORETICAL SHOT VOLUME	cm ³	2162	2736	3378	4087	3085	3809	4609	5485	4084	4942	5881	6902	5322	6333	7433	6901	8100	9394	9355	10850	12455	24060	26974	30054							
	Masa wtrysku	SHOT WEIGHT	g	1967	2490	3074	3719	2808	3466	4194	4992	3717	4497	5352	6281	4843	5763	6764	6279	7371	8548	8513	9874	11334	21894	24546	27349	31484						
INJECTION UNIT	Cisnienie wtrysku	INJECTION PRESSURE	Mpa	238	188	152	126	227	184	152	128	245	203	170	146	205	172	147	200	170	146	194	168	146	195	174	156							
	Wydajność wtrysku	INJECTION RATE	g/s	370	469	579	700	552	679	824	981	646	782	930	1091	797	949	1114	908	1066	1236	1005	1165	1338	1443	1618	1803							
INJECTION UNIT	Wydajność plastyfikacji	PLASTICIZING CAPACITY	g/s	51	71	92	106	79	97	118	139	91	109	128	152	108	128	150	129	152	176	144	154	167	192	216	242	270						
	Prędkość obr. Ślimaka	SCREW SPEED	r.p.m	115		120		120		100		100		90		90		90		90		90		90		90		90		90		90		90
ZESPÓŁ ZAMYKANIA	Siła docisku dyszy	NOZZLE TOUCH FORCE	kN	130		152		152		152		164		164		188		188		200		200		200		200		200		200		200		200
	Skok dyszy	STROKE OF NOZZLE	mm	570		580		580		630		730		730		900		900		1000		1000		1000		1190		1190		1190		1190		1190
ZESPÓŁ ZAMYKANIA	Siła zamykania formy	CLAMPING FORCE	kN	7000		8000		11000		13000		13000		15000		18000		18000		25000		25000		25000		25000		25000		25000		25000		25000
	Skok płyty stałej	STROKE OF MOVING PLATEN	mm	920		980		1100		1250		1250		1350		1600		1600		1850		1850		1850		1850		1850		1850		1850		1850
CLAMPING UNIT	Wysokość formy min/max	MOULD THICKNESS (MIN-MAX)	mm	400-920		430-980		500-1230		550-1300		550-1300		680-1410		750-1600		800-1950		800-1950		800-1950		800-1950		800-1950		800-1950		800-1950		800-1950		800-1950
	Przświt między kolumnami	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	920-920		980-920		1100×1000		1260×1200		1400×1300		1500×1400		1800×1650		1800×1650		1800×1650		1800×1650		1800×1650		1800×1650		1800×1650		1800×1650		1800×1650		1800×1650
CLAMPING UNIT	Siła wyrzutnika hydraulicz.	HYD.EJECTOR FORCE	kN	196		196		246		246		246		320		385		385		458		458		458		458		458		458		458		458
	Skok wyrzutnika hydraulicz.	HYD.EJECTOR STROKE	mm	260		270		350		350		350		405		450		450		450		450		450		450		450		450		450		450
INNE	Ilość wyrzuceń	NO. OF EJECTOR	pc	17		17		17		17		21		29		29		29		29		29		29		29		29		29		29		29
	Moc silnika pompy	PUMP MOTOR POWER	kW	30+30		37+37		55+55		55+55		55+55		70		80		95		110		110		110		110		110		110		110		110
OTHERS	Moc Grzewcza	HEATING POWER	kW	41		48		58		58		70		80		95		110		110		110		110		110		110		110		110		110
	Wymiary dł. x szer. x wys.	MACHINE DIMENSIONS (L×W×H)	m	10×2.4×3.1		10.5×2.3×3.2		11.8×2.6×3.8		12.5×2.9×4.0		13.6×3.2×4.3		15.1×3.4×4.9		15.1×3.4×4.9		19.3×4.3×5.1		19.3×4.3×5.1		19.3×4.3×5.1		19.3×4.3×5.1		19.3×4.3×5.1		19.3×4.3×5.1		19.3×4.3×5.1		19.3×4.3×5.1		19.3×4.3×5.1
OTHERS	Waga	MACHINE WEIGHT	t	38		45		55		70		80		98		120		165		165		165		165		165		165		165		165		165
	Pojemność lejki zasypowego	HOPPER CAPACITY	kg	200		200		200		400		400		400																				